



Descripción del Producto

El adhesivo **TEKBOND 045** es un sellador químico anaerobio, de viscosidad mediana, baja resistencia al desarmado y alta resistencia a la presión. Después de aplicado, impide la corrosión y las fugas entre las conexiones metálicas. Es recomendado principalmente para el sellado de conexiones hidráulicas y neumáticas: sistema de refrigeración y gases. No contamina los sistemas y puede ser desarmado con herramientas manuales simples.

Propiedades Físicas - Líquido

Apariencia (visual):	Líquido morado
Viscosidad a 25°C:	8.500 –20.000 cps
Densidad a 25°C:	1,09–1,11 g/mL
Punto de inflamación (TCC):	>93°C
Tiempo de almacenamiento a 20°C:	18 meses
Curado inicial:	≤ 20 minutos
Curado total:	24 horas

Propiedades Físicas - Curado

Apariencia (visual):	Sólido morado
Temperatura de operación:	-60 a 150°C
Rellenado de holgura:	0,10 mm
Resistencia a la presión N/mm² (PSI):	≥ 70,5 (≥ 10.000)

Instrucciones de uso y manejo

1. Para un mejor desempeño, las superficies deben estar limpias, libres de grasa y suciedad.
2. Para materiales inactivos como acero inoxidable, aluminio, hierro fundido y zamac recomendamos el uso del Activador T: Acelerador de curado para los adhesivos anaerobios (activa y limpia superficies metálicas o inertes).
3. Aplicar el producto 045 en el lugar al que se desea unir, esparciéndolo uniformemente.
4. Arme las piezas y apriete los encastres hasta obtener la alineación apropiada.
5. Los encastres correctamente apretados sellarán inmediatamente en bajas presiones.
6. Los desarmados de las piezas, como por ejemplo, en las tuberías, se pueden hacer con herramientas manuales. Las piezas pueden ser reutilizadas retirando los residuos con un cepillo apropiado y reaplicando el sellador 045 en el lugar deseado. Pueden ser realizadas pruebas previas

para verificar el sellado después del armado, utilizando bajas presiones (<0,5 bar). El curado total sucederá en 24 horas.

Nota: Los adhesivos anaerobios curan en ausencia de aire y entre las partes metálicas, el exceso de adhesivo puede ser retirado con un paño.

Instrucciones de almacenamiento

Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantener en lugar fresco a una temperatura de 15 a 25°C, lejos de metales y productos químicos.

Informaciones generales

No utilizar para el sellado de líneas de oxígeno líquido, en altas concentraciones de cloro o en materiales fuertemente oxidantes, porque puede haber explosiones. No es recomendado para plásticos. En caso de contacto con la piel y los ojos lave con agua en abundancia.

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

Envases disponibles

Tekbond ofrece envases de 10g, 50g, 250g.

IMPORTANTE: Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán



FICHA TÉCNICA TEKBOND 045

Publicada en:
11/2011

Revisada en:
09/2016

permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.