



Descripción del Producto

Araldite Náutico Tekbond, es un adhesivo bicomponente formulado a base de resina epoxi. Tiene alta viscosidad, es libre de solventes y su proceso de curado sucede en temperatura ambiente. Es un producto desarrollado para el pegado de diversos sustratos, pudiendo ser utilizado en los sectores de construcción civil, automotriz, metal mecánica y, principalmente, la industria náutica. No escurre, fácil aplicación en superficies horizontales y verticales. Se adhiere una serie de materiales entre sí y combinados, como: madera, concreto, piedras y fibras naturales, metales y la mayoría de los plásticos rígidos, excepto Polietileno, Teflón, Polipropileno y Nylon;

Propiedades físico-químicas

ESPECIFICACIONES	RESINA	ENDURECEDOR
Apariencia visual:	Pasta blanca	Pasta Beige Claro
Viscosidad aparente a 25°C:	200.000 –350.000 cps	80.000 –150.000 cps
Relación de la mezcla en peso A: B (peso o volumen):	1: 1	
Tiempo para uso de la mezcla:	60 minutos	
Tiempo de secado inicial:	90–120 minutos	
Tiempo de curado total:	24 horas	
Temperatura de aplicación:	+5 a 35°C	
Temperatura de trabajo:	-30 a 70°C	
Resistencia al corte (Kgf/cm ²):	≥100	

Instrucciones de uso y manejo

1. Limpiar las superficies que serán pegadas, dejándolas libres de grasa y polvo.
2. En una base, coloque la misma cantidad en volumen del Componente A (resina) y del Componente B (endurecedor).
3. Con ayuda de una espátula, mezcle bien el contenido hasta que quede homogéneo.
4. Utilizar la mezcla en hasta 60 minutos.
5. Aplicar una camada fina de la mezcla sobre las dos partes, presionar y esperar el secado completo.
6. Cerrar cada envase con su tapa correspondiente. La inversión de la tapa, aunque sea momentánea, puede hacer que se pegue.

7. Si es necesario, fijar con cinta adhesiva o similar.

Límites de aplicación

1. No debe ser usado como adhesivo estructural.
2. Para sustratos donde la temperatura de la superficie sea superior a 50 °C o aplicar en temperaturas inferiores a 5 °C;
3. Para todas las superficies que eliminan aceite, plastificantes o solventes y superficies mojadas.
4. En superficies que están en contacto directo con alimentos.
5. No es recomendado para algunos plásticos, como polietileno, polipropileno, Teflón y Nylon.

Instrucciones de almacenamiento

1. Almacene en local seco, ventilado con temperatura entre 5°C y 25°C y protegido de los rayos solares.
2. Mantenga el producto fuera del alcance de niños y de animales domésticos.
3. Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no devuelva el material a su envase original.
4. Para mayores informaciones de seguridad, consulte la FISPQ del producto.

IMPORTANTE: Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.